

24. 3. 2004

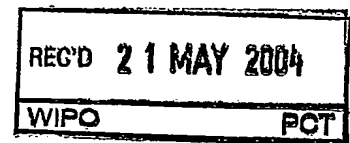
日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2003年 3月27日

出 願 番 号
Application Number: 特願2003-087812
[ST. 10/C]: [JP2003-087812]



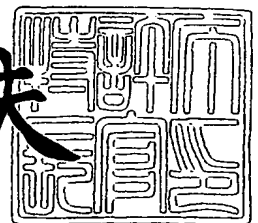
出 願 人
Applicant(s): テルモ株式会社

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 4月28日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願
【整理番号】 TE0300033
【提出日】 平成15年 3月27日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 G01N 31/22
【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県足柄上郡中井町井ノ口 1 5 0 0 番地 テルモ株式会社内

【氏名】 建部 建

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県足柄上郡中井町井ノ口 1 5 0 0 番地 テルモ株式会社内

【氏名】 大場 克行

【特許出願人】

【識別番号】 000109543

【氏名又は名称】 テルモ株式会社

【代理人】

【識別番号】 100080159

【弁理士】

【氏名又は名称】 渡辺 望稔

【電話番号】 3864-4498

【選任した代理人】

【識別番号】 100090217

【弁理士】

【氏名又は名称】 三和 晴子

【電話番号】 3864-4498

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 006910

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9804199

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 試験紙および多孔質膜

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質膜からなる試験紙であって、

前記多孔質膜が、検体が供給される表面を有する第 1 の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第 2 の層とを有し、

前記第 1 の層が大孔部からなり、該第 1 の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、前記第 2 の層が小孔部からなり、該第 2 の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第 1 の層と該第 2 の層との境界が、該第 1 の層の表面から前記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、前記多孔質膜の膜厚が $50 \sim 200 \mu\text{m}$ 、空孔率が $60 \sim 95\%$ であり、前記第 1 の層の表面の平均孔径が $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ であり、前記第 2 の層の表面の平均孔径が $0.1 \sim 3.0 \mu\text{m}$ である試験紙。

【請求項 2】

前記第 2 の層の表面の光沢度が、 $3 \sim 10$ である請求項 1 に記載の試験紙。

【請求項 3】

前記第 2 の層の表面が、凸凹を有することにより光沢および艶がない表面である請求項 1 または 2 に記載の試験紙。

【請求項 4】

前記多孔質膜の材質が、ポリエーテルスルホンである請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の試験紙。

【請求項 5】

前記検体が血液であり、前記濾過物が赤血球を含む請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の試験紙。

【請求項 6】

表面を有する第 1 の層と、他の表面を有する第 2 の層とを有する多孔質膜であって、

前記第1の層が大孔部からなり、該第1の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、前記第2の層が小孔部からなり、該第2の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から前記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、膜厚が $50 \sim 200 \mu\text{m}$ 、空孔率が $60 \sim 95\%$ であり、前記第1の層の表面の平均孔径が $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ であり、前記第2の層の表面の平均孔径が $0.1 \sim 3.0 \mu\text{m}$ である多孔質膜。

【請求項7】

前記第2の層の表面の平均孔径に対する前記第1の層の表面の平均孔径の比が、 $1 \sim 6$ である請求項6に記載の多孔質膜。

【請求項8】

前記第2の層の表面の光沢度が、 $3 \sim 10$ である請求項6または7に記載の多孔質膜。

【請求項9】

前記第2の層の表面が、凸凹を有することにより光沢および艶がない表面である請求項6～8のいずれかに記載の多孔質膜。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、例えば血糖値の測定のような、検体中の特定成分の量を測定する試験紙およびそれに用いる多孔質膜に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

血糖値の測定を行う血糖測定装置（血中成分測定装置）が知られている。この血糖測定装置は、血中のグルコース（ブドウ糖）量に応じて呈色する試験紙の呈色の度合いを光学的に測定（測色）して血糖値を定量化するものであり、試験紙の測色は、発光素子および受光素子を備える測光部において、試験紙に光を照射しその反射光の強度を測定することにより行われている。

また、このような血糖測定装置では、試験紙に血液（検体）を供給、展開する

操作を行った後、血糖値の測定を開始するが、試験紙への血液の供給から測色までの時間が一定でなく、それによる測定誤差が生じるという問題がある。そのため、試験紙への供給・展開から測定までの一連の操作を連続的、自動的に行うことが出来る血糖自動測定装置の開発が望まれている。

【0003】

一方、上記試験紙としては、検体を吸収可能な多孔質材料で構成された1枚のシート基材に試薬を担持させた構成の多孔質膜が知られている。この試験紙は、シート基材の細孔の孔径が $0.5\mu\text{m}$ 程度と小さいため、通水性、すなわち展延性が低く、そのため検体の展開に時間がかかるという問題がある。このように検体の展開に要する時間が長いということは、特に、上記血糖自動測定装置にとって不利である。

【0004】

また、上記試験紙として、膜の表から裏まで孔径が均一な等方性の多孔質膜を用いた場合も、検体中の濾別物を膜表面で除去することになるため、検体の展開に時間がかかるという問題があり、検体の展開が遅いと少量の検体では測定面までしみ出さないため、供給する検体の量が増えるという問題がある。

さらに、等方性の多孔質膜は、完全に等方性でない限り、裏表で検体の展開速度が異なり、裏表のあるものとして取り扱う必要がある。しかしながら、通常、膜の裏表は肉眼で区別することができないため、等方性の多孔質膜を製造する際に、該膜にわずかな異方性を発生させてしまうと、測定精度に影響を与えてしまうという問題がある。

【0005】

このような問題点を解決する手段として、(1) 検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質の第1の層と、検体中の濾別物を濾別する機能を有する多孔質の第2の層とを積層してなり、上記第1の層側から検体を供給して使用することを特徴とする試験紙、(2) 上記第1の層および上記第2の層がそれぞれ親水性を有している上記(1)に記載の試験紙、(3) 上記第1の層における細孔の孔径が $8\sim 50\mu\text{m}$ である上記(1)または(2)に記載の試験紙、(4) 上記第2の層における細孔の孔径が $5\mu\text{m}$ 以下である上記(1)ないし(

3) のいずれかに記載の試験紙、及び (5) 上記検体は血液であり、上記濾別物は主に赤血球を含む血球である上記 (1) ないし (4) のいずれかに記載の試験紙が、本出願人により提案されており (特許文献 1 参照。)、

また、平均孔径が $0.1 \sim 2 \mu\text{m}$ 、膜厚が $50 \sim 200 \mu\text{m}$ 及び空孔率が $50 \sim 95\%$ の多孔質膜であり、一方の表面の平均孔径と他方の表面の平均孔径の比が 1.5 以上である異方性の多孔質膜を有する試験紙が、本出願人により提案されている (特許文献 2 参照。)

【0006】

【特許文献 1】

特開平 11-183474 号明細書

【特許文献 2】

特開 2001-164030 号明細書

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記特許文献 1 に記載の試験紙を用いた場合には、第 1 の層と第 2 の層とを積層させる工程が必要であり、製造工程が複雑となる。また、上記特許文献 2 に記載の試験紙を用いた場合にも、血球を濾別しつつ試薬と反応した血漿成分を迅速に測定面へ展開させ得ることが要求されるため、以下に示すような課題があった。すなわち、血球を濾別・除去するためには孔径を小さくする程効果があるが、孔径を小さくし過ぎると血漿成分の展開が遅くなり、また、検体の入り口側の孔径を大きくし、出口側の孔径を小さくすることで展開速度を維持しつつ血球を除去する際にも、血球除去が測定面直前で行われたのでは、血球成分の血色素が多孔質構造を通して透けて見えてしまうため、測定精度に影響を与えてしまい、さらに、孔径が大きい部分が多いと、表面積が小さくなり、測定に必要な試薬を十分に担持させることができなかった。

そこで、本発明は、上述した種々の課題を解決し、検体の展開に要する時間を短縮することができ、かつ測定精度が高い試験紙およびそれに用いる多孔質膜を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】

本発明者は、検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持し、特定の層を有する多孔質膜および試験紙が、上述した種々の課題を解決し、検体の展開に要する時間を短縮することができ、かつ測定精度が高くなることを見出し本発明を完成させるに至った。すなわち、本発明は、下記(1)～(5)に記載の試験紙およびそれに用いる(6)～(9)に記載の多孔質膜を提供する。

【0009】

(1) 検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質膜からなる試験紙であって、

上記多孔質膜が、検体が供給される表面を有する第1の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第2の層とを有し、

上記第1の層が大孔部からなり、該第1の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、上記第2の層が小孔部からなり、該第2の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から上記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、上記多孔質膜の膜厚が $50\sim 200\mu\text{m}$ 、空孔率が $60\sim 95\%$ であり、上記第1の層の表面の平均孔径が $0.5\sim 10\mu\text{m}$ であり、上記第2の層の表面の平均孔径が $0.1\sim 3.0\mu\text{m}$ である試験紙。

【0010】

(2) 上記第2の層の表面の光沢度が、 $3\sim 10$ である上記(1)に記載の試験紙。

【0011】

(3) 上記第2の層の表面が、凸凹を有することにより光沢および艶がない表面である上記(1)または(2)に記載の試験紙。

【0012】

(4) 上記多孔質膜の材質が、ポリエーテルスルホンである上記(1)～(3)のいずれかに記載の試験紙。

【0013】

(5) 上記検体が血液であり、上記濾過物が赤血球を含む上記(1)～(4)のいずれかに記載の試験紙。

【0014】

(6) 表面を有する第1の層と、他の表面を有する第2の層とを有する多孔質膜であって、

上記第1の層が大孔部からなり、該第1の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、上記第2の層が小孔部からなり、該第2の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から上記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、膜厚が $50\sim 200\mu\text{m}$ 、空孔率が $60\sim 95\%$ であり、上記第1の層の表面の平均孔径が $0.5\sim 10\mu\text{m}$ であり、上記第2の層の表面の平均孔径が $0.1\sim 3.0\mu\text{m}$ である多孔質膜。

【0015】

(7) 上記第2の層の表面の平均孔径に対する上記第1の層の表面の平均孔径の比が、 $1\sim 6$ である上記(6)に記載の多孔質膜。

【0016】

(8) 上記第2の層の表面の光沢度が、 $3\sim 10$ である上記(6)または(7)に記載の多孔質膜。

【0017】

(9) 上記第2の層の表面が、凸凹を有することにより光沢および艶がない表面である上記(6)～(8)のいずれかに記載の多孔質膜。

【0018】

【発明の実施の形態】

本発明の試験紙は、検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質膜からなる試験紙であって、

上記多孔質膜が、検体が供給される表面を有する第1の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第2の層とを有し、

上記第1の層が大孔部からなり、該第1の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、上記第2の層が小孔部からなり、該第2の層の表面が開孔部を有する

表面であって、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から上記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、上記多孔質膜の膜厚が $50 \sim 200 \mu\text{m}$ 、空孔率が $60 \sim 95\%$ であり、上記第1の層の表面の平均孔径が $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ であり、上記第2の層の表面の平均孔径が $0.1 \sim 3.0 \mu\text{m}$ である試験紙である。

以下に、本発明の試験紙を形成する多孔質膜について詳細に説明する。

【0019】

上記多孔質膜は、上述したように、検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質膜である。

ここで、上記検体としては、具体的には、例えば、血液、尿、汗、リンパ液、胆汁、唾液等が挙げられる。

また、上記検体中の特定成分としては、検体によっても異なるが、グルコース、コレステロール、ヘモグロビン、乳酸、ヘモグロビンATC、ケトン体等が挙げられる。

【0020】

上記濾別物としては、上記検体が血液である場合、赤血球等の血球成分を含むものが挙げられる。

【0021】

上記試薬としては、本発明の試験紙を血糖値測定用に用いる場合、具体的には、グルコースオキシターゼ (GOD)、ペルオキシターゼ (POD)、アスコルビン酸オキシダーゼ、アルコールオキシダーゼ、コレステロールオキシダーゼ等の酵素；4-アミノアンチピリン、N-エチル-N-(2-ヒドロキシ-3-スルホプロピル)-m-トルイジン等の発色剤；リン酸緩衝液等の緩衝剤等が好適に例示される。

上記多孔質膜に担持させる上記試薬の担持量 ($\mu\text{g}/\text{cm}^2$) は、上記特定成分との反応率に關与し、 $80 \sim 2400 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ 、好ましくは $168 \sim 1260 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ であることが低い血糖値から高い血糖値まで直線的に発色が変化する理由から好ましい。

【0022】

また、本発明の試験紙を形成する多孔質膜は、上述したように、上記検体が供給される表面を有する第1の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第2の層とを有しており、該第1の層は大孔部からなり、該第1の層の表面は開孔部を有する平滑な表面であって、該第2の層は小孔部からなり、該第2の層の表面は開孔部を有する表面である。

ここで、大孔部とは、上記多孔質膜を厚さ方向に所望の数分割（例えば、10分割）した各分割部分のうち、断面密度が40%以下の膜部分のことであり、小孔部とは、該断面密度が40%超の膜部分のことである。また、断面密度の測定は、上記多孔質膜の断面の1500倍電子顕微鏡写真の膜部分を、300 dpi、8ビットグレースケールでスキャナーで取り込んで行い、取り込まれた画像を、黒色側から5%、白色側から5%の黒色要素を含むスケール値の平均値を境として2値化し、黒色要素の割合を断面密度とする。

【0023】

上記開孔部とは、上記多孔質膜の表面に開いた孔部のことであり、また、上記第2の層の表面は、光沢度が3～10であることが好ましく、凸凹を有し光沢および艶がない状態であることが、後述する反射吸光度の測定において全反射した直接光がノイズとなる理由からより好ましい。

【0024】

上記第1の層と上記第2の層との境界は、該第1の層の表面から、上記多孔質膜の膜厚の1/5乃至1/2までの範囲にあり、また、上述した大孔部と小孔部の関係から、上記多孔質膜の断面における、上記第1の層の平均孔径は、上記第2の層の平均孔径よりも大きい。

上記第1の層と上記第2の層との境界がこの範囲にあり、上記第1の層の平均孔径が上記第2の層の平均孔径よりも大きければ、上記検体中の濾別物を第2の層の表面（測定面）から離れた位置で濾別することができ、上記試薬を十分に担持させることができるため好ましい。

【0025】

また、上記多孔質膜の膜厚は50～200 μm 、好ましくは90～180 μm 、より好ましくは110～150 μm である。上記多孔質膜の膜厚がこの範囲で

あれば、十分な膜強度が得られ、上記濾別物による影響も少なくなり、また上記検体のしみ出し時間（展開時間）が短縮され、必要な検体量も少なくて済む理由から好ましい。

さらに、上記多孔質膜の空孔率は60～95%、好ましくは70～80%である。上記多孔質膜の空孔率がこの範囲であれば、上記検体および試薬を十分に担持させることができ、また十分な膜強度が得られる理由から好ましい。

ここで、空孔率（%）は、下記式を用いて重量法により求められる。

$$\text{空孔率（\%）} = \{1 - (\text{乾燥膜重量} / \text{膜成分の比重}) / \text{膜体積}\} \times 100$$

式中、膜とは多孔質膜のことであり、膜成分の比重とは多孔質膜を構成するポリマーの比重である。

【0026】

上述したように、上記多孔質膜の断面における、上記第1の層の平均孔径は、上記第2の層の平均孔径よりも大きく、さらに、上記第1の層の表面における開口部の平均孔径（第1の層の表面の平均孔径）は0.5～10 μ m、好ましくは1.0～5.0 μ mであり、上記第2の層の表面における開口部の平均孔径（第2の層の表面の平均孔径）は0.1～3.0 μ m、好ましくは0.5～3.0 μ mである。

上記第1の層の表面の平均孔径がこの範囲であれば、検体のしみ込みが速く、濾別物による目詰まりがない理由から好ましく、上記第2の層の表面の平均孔径がこの範囲であれば、検体の展開が速く、上記試薬を十分に担持させることができる理由から好ましい。

【0027】

上記多孔質膜の膜材質となるポリマーとしては、具体的には、例えば、ニトロセルロース、ポリビニルジフロライド、セルロースアセテート、ポリスルホン、ポリエーテルスルホン、ポリエチレン等が挙げられる。これらのうち、ポリエーテルスルホンがであることが、血糖値測定に使用する試薬を担持する場合に試薬活性の経時的劣化が最も少ない理由から好ましい。

【0028】

また、上記多孔質膜は、親水化剤を担持させる、親水性を有する膜材質から構

成する、もしくは親水化処理を行うことが、検体の供給、展開させる時間を短縮することができる理由から好ましい。

上記親水化剤としては、具体的には、例えば、トライトンX-100 (Rohm & Haas社製) 等の界面活性剤、水溶性シリコン、ヒドロキシプロピルセルロース、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール等が挙げられる。親水化処理としては、具体的には、プラズマ処理、グロー放電、コロナ放電、紫外線照射等の処理方法が好適に例示される。

さらに、上記多孔質膜は、上述した試薬および親水化剤以外に、所望により電解質 (例えば、リン酸塩、フタル酸塩、コハク酸塩、クエン酸塩、ホウ酸塩、酢酸塩)、有機物 (例えば、グリシン、トリスヒドロキシメチルアミノメタン) を担持していてもよい。

【0029】

このような多孔質膜からなる本発明の試験紙は、上述したように、検体の展開時間を短縮することができ、かつ、検体中の濾別物を第2の層の表面 (測定面) から離れた位置で濾別することから測定精度が高くなるため、成分測定用チップの試験紙に好適に用いることができるため有用である。

また、本発明の試験紙の形状は、特に限定されず、円形、楕円形、正方形、長方形、菱形等の四角形、三角形、六角形、八角形等、必要に応じ選択して用いることができる。

【0030】

次に、本発明の多孔質膜について詳細に説明する。

本発明の多孔質膜は、上述した本発明の試験紙を形成する多孔質膜に用いることができる多孔質膜であり、具体的には、表面を有する第1の層と、他の表面を有する第2の層とを有する多孔質膜であって、

上記第1の層が大孔部からなり、該第1の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、上記第2の層が小孔部からなり、該第2の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から上記多孔質膜の膜厚の1/5乃至1/2までの範囲にあり、

さらに、膜厚が50～200 μm 、空孔率が60～95%であり、上記第1の

層の表面の平均孔径が $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ であり、上記第2の層の表面の平均孔径が $0.1 \sim 3.0 \mu\text{m}$ である多孔質膜である。

すなわち、本発明の多孔質膜は、上述した本発明の試験紙を形成する多孔質膜のうち、上記試薬を担持していない膜であれば特に限定されない。

【0031】

また、本発明の多孔質膜は、上記第2の層の表面の平均孔径に対する上記第1の層の表面の平均孔径の比が $1 \sim 6$ であることが、試験紙として利用した際に検体の展開が速くなる理由から好ましく、 $1 \sim 4$ であることがより好ましい。

さらに、上述した本発明の試験紙を形成する多孔質膜と同様、本発明の多孔質膜は、上記第2の層の表面は、光沢度が $3 \sim 10$ であることが好ましく、凸凹を有し光沢および艶がない状態であることが、比色式の試験紙として利用した際の反射吸光度測定において、全反射した直接光がノイズとなる理由からより好ましい。

【0032】

次に、上記多孔質膜（本発明の試験紙を形成する多孔質膜および本発明の多孔質膜）の製造方法について詳細に説明する。

上記多孔質膜の製造方法としては、湿式製膜が好適に例示される。湿式製膜の他には、熔融製膜、乾式製膜等が知られているが、一方の表面の孔径が反対側の表面の孔径と異なる異方性膜を製造する場合、湿式製膜により製造することが好ましい。

上記湿式製膜は、製膜原液を基材上に膜状に広げる製膜原液供給工程と、該製膜原液供給工程後の基材を凝固浴に浸漬させる凝固浴浸漬工程と、該凝固浴浸漬工程後の基材を水浴中で溶剤成分および／または水溶性添加剤成分を除去する洗浄工程と、該洗浄工程後の基材を乾燥させる乾燥工程とを具備する。

【0033】

上記製膜原液供給工程は、製膜原液を基材上に膜状に塗布する工程であり、具体的には、製膜原液を、基材の表面に、キャスト厚調整可能なアプリケータを用いて押し広げる、もしくは塗り広げる、もしくはT-ダイから吐出する工程である。

【0034】

上記製膜原液としては、膜成分となる非水溶性第1成分ポリマーと被抽出成分である水溶性第2成分とを含み、第1成分ポリマーの濃度が12～15wt%のものが好ましい。非水溶性第1成分ポリマーと水溶性第2成分とを含んでいれば、ポリマーの凝集を抑制し、これらの成分を抽出除去したあとの空間に孔が形成され空孔率を向上させることができるため好ましい。

【0035】

上記非水溶性第1成分ポリマーとしては、具体的には、例えば、ニトロセルロース、ポリフッ化ビニリデン、セルロースアセテート、ポリスルホン、ポリエチレン、ポリエーテルスルホン等が挙げられる。これらのうち、ポリエーテルスルホンがであることが、上述したように、血糖値測定に使用する試薬を担持する場合に試薬活性の経時的劣化が最も少ない理由から好ましい。

上記水溶性第2成分としては、具体的には、例えば、後述する溶媒には溶解し、後述する凝固浴浸漬工程後に容易に抽出除去できるポリビニルピロリドン、ポリエチレングリコール、ポリアクリルアミド、ポリアクリル酸、ヒドロキシプロピルセルロース、メチルセルロース等が挙げられる。これらのうち、ポリビニルピロリドンは、ニトロセルロース、ポリビニルジフロライド、セルロースアセテート、ポリスルホン、ポリエチレン、ポリエーテルスルホンなどとは溶解せず、これらのポリマーを溶かす極性溶媒に溶解し、凝固後には水により抽出除去できるといった特性を有するため好ましい。

【0036】

第1成分ポリマーと水溶性第2成分との溶解を目的とする製膜原液の溶媒としては、具体的には、N-メチル-2-ピロリドン（NMP）、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、ジメチルアセトアミド等の有機極性溶媒が挙げられ、N-メチル-2-ピロリドンであることが好ましい。

【0037】

製膜原液において、上記第1成分ポリマーと上記水溶性第2成分との仕込み比は、1:1～1:3であることが好ましい。仕込み比がこの範囲であると、小孔部からなる第2の層が、多孔質膜において膜厚の半分以上の部分を占め、空孔率

を保ち、さらに検体のしみ出しを妨げない理由から好ましい。

なお、上記製膜原液が基材上に塗布される時に調整されるキャスト厚は、70～260 nmであることが、得られる多孔質膜の膜厚が上述した好適範囲に収まる理由から好ましい。

【0038】

上記基材は、従来公知のものを用いることができ、上記製膜原液を塗布する面に凸凹の表面を有する基材であることが好ましい。このような記基材としては、具体的には、光沢度が3～10である板ガラス、光沢度3～10のマットフィルム（JIS C2318）、ポリエチレンテレフタレート製の光沢度が3～10である艶消しフィルム（例えば、光沢度3～10のマットフィルム）をコートした板ガラス等が、得られる多孔質膜の第2の層の表面に該基材の凸凹が転写されることになるため好適に例示される。

【0039】

上記凝固浴浸漬工程は、上記製膜原液供給工程後の基材を水を含む凝固浴に浸漬させる工程であり、具体的には、上記製膜原液が塗布された基材を凝固浴に浸漬させて、上記第1成分ポリマーを該基材上に析出させる工程である。

凝固浴としては、60～85 w/w%、好ましくは70～80 w/w%の上記製膜原液の溶媒を含む水系凝固浴が好適に例示され、具体的には、N-メチル-2-ピロリドンが60～85 w/w%を含む水溶液であることが好ましい。溶媒の含有率がこの範囲であれば、上記第1成分ポリマーの緩慢な凝固が実現し、多孔質構造の膜が形成される。

また、凝固浴中の製膜原液の溶媒の濃度が60 w/w%を下回ると、上述した製膜原液の溶媒の添加効果が得られず、85 w/w%を越えると膜が凝固しない。

【0040】

また、上記凝固浴への基材の浸漬は、該凝固浴の温度が10～50℃、好ましくは20～40℃で、3～20分間、好ましくは5～10分間浸漬させることが好ましい。凝固浴の温度がこの範囲であれば、第1成分ポリマーの析出速度が適当となり多孔質構造の膜が形成される。また、浸漬させる時間が3分より短いと

第1成分ポリマーが全て析出しないため膜が形成されず、時間が20分より長いと膜構造は変化せず生産効率が低下してしまう。

【0041】

上記洗浄工程は、上記凝固浴浸漬工程後の基材を水浴中で溶剤成分および／または水溶性添加剤成分を除去する工程であり、具体的には、第1成分ポリマーが析出されて形成される膜（以下、単に「第1成分ポリマーからなる膜」という）を、水浴中に10～1000分間、好ましくは15～60分間浸漬させることで、上記溶剤成分および／または上記水溶性添加剤成分（例えば、上記溶媒、上記水溶性第2成分）等を抽出除去する工程である。

【0042】

上記乾燥工程は、上記洗浄工程後の第1成分ポリマーからなる膜を乾燥させる工程であり、具体的には、自然乾燥や電気オーブン等を用いて、30～100℃、好ましくは40～80℃で、1分～24時間、好ましくは1分～2時間乾燥させる方法が例示される。

【0043】

このような製造方法により製造される多孔質膜は、異方性の多孔質膜として、検体が供給される表面を有する第1の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第2の層とを有し、該第1の層と該第2の層との境界が、該第1の層の表面から上記多孔質膜の膜厚の1/5乃至1/2までの範囲にあるため有用である。

【0044】

【実施例】

以下に、実施例を挙げて本発明をより具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

（実施例1～7、比較例1～7）

実施例1～7および比較例1～6の多孔質膜を、以下に示す条件で製膜した。

まず、下記表1に示す製膜原液を、基材上にシリンジで線状に供給し、キャスト厚調節可能なアプリケーターにより、下記表2に示すキャスト厚となるように塗り広げた。

製膜原液が塗り広げられた各基材を、下記表 2 に示す凝固浴溶媒濃度、凝固浴温度で調製された N-メチル-2-ピロリドン水溶液 (NMP 水溶液) からなる凝固浴中に浸漬させ、第 1 成分ポリマーであるポリエーテルスルホンを析出させた。その後、ポリエーテルスルホンからなる膜を水浴中に浸漬させ、溶媒成分である NMP および水溶性第 2 成分であるポリビニルピロリドン抽出除去した後、60℃オープン中で乾燥させて、各多孔質膜を得た。

ここで、上記基材として、ポリエチレンテレフタレート製の光沢度が 3～10 である艶消しフィルム (マットフィルム (JIS C2318)) をコートした板ガラスを用いた。また、上述したように、第 1 成分ポリマーとしてポリエーテルスルホン (スミカエクスル 5200P、住友化学社製) を用い、水溶性第 2 成分としてポリビニルピロリドン (プラスドン K29/32、ISP 社製) を用い、溶媒として N-メチル-2-ピロリドン (BASF 社製) を用いた。

また、比較例 7 の試験紙を形成する多孔質膜として、市販の等方性構造の膜 (Supor-450WE4、米国ボール社) を用いた。

【0045】

【表 1】

表 1

成分	商品名	組成比
ポリエーテルスルホン	スミカエクスル 5200P	15wt%
ポリビニルピロリドン	プラスドン K29/32	32wt%
N-メチル-2-ピロリドン	BASF NMP	53wt%

【0046】

【表 2】

表 2

	キャスト厚	凝固浴溶媒濃度	凝固浴温度
	(μm)	(%)	($^{\circ}\text{C}$)
比較例 1	170	85	50
比較例 2	170	70	25
比較例 3	170	75	45
比較例 4	180	72.5	15
比較例 5	50	75	30
比較例 6	320	75	30
比較例 7	210	50	60
実施例 1	170	80	40
実施例 2	170	80	35
実施例 3	170	75	30
実施例 4	170	75	25
実施例 5	170	72.5	20
実施例 6	70	75	30
実施例 7	260	75	30

【0047】

各多孔質膜の、第 1 の層の表面および第 2 の層の表面の平均孔径、第 2 の層の表面の平均孔径に対する前記第 1 の層の表面の平均孔径の比、第 1 の層と第 2 の層との境界の位置、膜厚、および、空孔率を以下に示す方法で求めた。結果を下記表 3 に示す。

【0048】

表面の平均孔径は、各多孔質膜の表面を走査型電子顕微鏡（JSM-840 日本電子製）で撮影し、得られた画像を画像解析装置（IP-1000 PC 旭化成製）により解析して、視野内の孔の孔径を面積換算で円相当径として算出し、相加平均を表面の平均孔径とした。また、得られた平均孔径から、第 2 の層の表面の平均孔径に対する前記第 1 の層の表面の平均孔径の比を、平均孔径比率として求めた。

図 1 に、実施例 3 で得られた多孔質膜の第 2 の層の表面の電子顕微鏡写真を示す。これにより、第 2 の層の表面に凸凹な表面が形成されていることが分かる。

【0049】

境界の位置は、各多孔質膜の凍結断面を走査型電子顕微鏡（JSM-840 日本電子製）で撮影し、得られた画像の断面密度から上述した大孔部および小孔部の部分を観測することで、第1の層と第2の層との境界の位置を求めた。

ここで、断面密度の測定は、各多孔質膜を厚さ方向に10分割した各分割部分について行った。また、断面密度は、上述したように、各多孔質膜の断面の1500倍電子顕微鏡写真の膜部分を、300dpi、8ビットグレースケールでスキャナーで取り込んで行い、取り込まれた画像を、黒色側から5%、白色側から5%の黒色要素を含むスケール値の平均値を境として2値化し、黒色要素の割合から求めた。

図2に実施例3で得られた多孔質膜の凍結断面を示す電子顕微鏡写真を示し、図3に比較例3で得られた多孔質膜の凍結断面を示す電子顕微鏡写真を示し、図4に比較例7の多孔質膜の凍結断面を示す電子顕微鏡写真を示す。

【0050】

膜厚は、各多孔質膜をマイクロメーター（ミットヨ社製）で測定した。

また、空孔率（%）は、上述したように、下記式

$$\text{空孔率（\%）} = \{1 - (\text{乾燥膜重量} / \text{膜成分の比重}) / \text{膜体積}\} \times 100$$

を用いて重量法により測定した。式中、膜とは得られた各多孔質膜のことであり、膜成分の比重とは、得られた各多孔質膜を構成するポリマーの比重であって、本実施例においては、ポリエーテルスルホンの比重1.37を用いた。

【0051】

【表 3】

表 3

	第 1 の層の表面 の平均孔径	第 2 の層の表面 の平均孔径	平均孔径 比率	境界の位置	膜厚	空孔率
	(μm)	(μm)			(μm)	(%)
比較例 1	15	5	3	1/2	110	95
比較例 2	0.3	0.04	7.5	3/10	140	55
比較例 3	2	0.8	2.5	7/10	110	81
比較例 4	2	0.8	2.5	1/10	135	72
比較例 5	2	0.8	2.5	1/2	35	73
比較例 6	2	0.8	2.5	1/2	250	88
比較例 7	0.5	0.5	1	—	140	84
実施例 1	10	3	3.3	1/2	120	90
実施例 2	5	1.5	3.3	1/2	125	88
実施例 3	2	0.8	2.5	2/5	130	74
実施例 4	0.5	0.1	5	3/10	135	65
実施例 5	2	0.8	2.5	1/5	120	77
実施例 6	2	0.8	2.5	1/2	50	88
実施例 7	2	0.8	2.5	1/2	200	84

【0052】

(試験例 1)

実施例 1～7 および比較例 1～7 の多孔質膜を用い、試薬および親水化剤を担持させずに次の実験を行った。

試薬および親水化剤を担持しない各多孔質膜を、反射吸光度が測定できるように分光光度計 (UV-2400 (PC) S 島津製作所社製) のサンプルホルダーに固定し、ヒト血液を第 1 の層の表面へマイクロピペット (エッペンドルフ社製) で $5\mu\text{l}$ 添加し、第 2 の層の表面の反射吸光度の時間変化を測定した。1 秒間の反射率の変化割合が、最終変化率の 1 % を超えた時から、1 秒間の反射率の変化割合が 1 % を下回ったときまでの時間を展開時間 Δt とした。結果を下記表 4 に示す。

ここで、最終変化率とは、測定時間 (260 秒) 経過後の反射率と、測定スタート (0 秒) 時の反射率との変化率 (変化率 100 %) のことである。

なお、測定条件は、測光値: 反射率、波長: 610 nm、スリット幅: 2.0 nm、タイミングモード: オート、測定時間: 260 秒、サンプリングピッチ: 0.1 sec、セル数: 1、データ数: 901 であった。

【0053】

(試験例 2)

実施例 1～7 および比較例 1～7 の多孔質膜を用い、次の実験を行った。各多孔質膜に、以下に示す試薬および親水化剤を担持させた。

試薬および親水化剤を担持させた各多孔質膜を、反射吸光度が測定できるように分光光度計 (UV-2400 (PC) S 島津製作所社製) のサンプルホルダーに固定し、ヒト血液を第 1 の層の表面へマイクロピペット (エッペンドルフ社製) で $5 \mu\text{l}$ 添加し、第 2 の層の表面の反射吸光度の反射吸光スペクトルを測定した。各多孔質膜単体のスペクトルと比較し血色素の影響の有無を判定した。結果を下記表 4 に示す。

なお、測定条件は、測光値：反射率、波長範囲 (nm) : $700 \text{ nm} \sim 500 \text{ nm}$ 、スキャン速度：中速、スリット幅： 2.0 nm 、サンプリングピッチ： 1.0 nm であった。

【0054】

上記試薬としては、グルコースオキシターゼ (GOD)、ペルオキシターゼ (POD) および 4-アミノアンチピリン、N-エチル-N-(2-ヒドロキシ-3-スルホプロピル)-m-トルイジン (TOOS) を用い、上記親水化剤としてはトライトン X-100 を用いた。

また、これらの試薬および親水化剤の担持方法は、通常行われる条件等を選択することができ、本実施例においては、上記試薬および親水化剤を溶解させたリン酸緩衝液に、得られた各多孔質膜を浸漬させ、該試薬および親水化剤がコートされた後に乾燥することにより担持させた。

試薬および親水化剤の合計の担持量 (mg/cm^2) は、試薬および親水化剤を担持させる前の各多孔質膜の重量と、担持させた後の重量とを精秤し、それらの重量の差から求めた。

【0055】

【表 4】

表 4

	展開時間 Δt (sec)	試薬担持量 (mg/cm ²)	血色素の影響
比較例 1	膜強度弱く測定不能		
比較例 2	>30	0.5	なし
比較例 3	4.4	0.9	あり
比較例 4	12.5	1.6	なし
比較例 5	膜強度弱く測定不能		
比較例 6	19.8	1.5	なし
比較例 7	>30	2.2	なし
実施例 1	25	0.9	なし
実施例 2	3.3	1.1	なし
実施例 3	4.7	1.1	なし
実施例 4	6.3	1.0	なし
実施例 5	6.8	1.3	なし
実施例 6	3.2	0.9	なし
実施例 7	7.1	1.2	なし

【0056】

【発明の効果】

以上に述べたように、本発明の試験紙および成分測定用チップは、検体の展開速度が速く、展開時間を短くすることができるとともに、測色に際し、検体中の濾別物を濾別・除去し、十分な試薬担持量を確保することができ、より高精度の測定を行うことができるため有用である。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 図 1 は実施例 3 で得られた多孔質膜の第 2 の層の表面の電子顕微鏡写真である。

【図 2】 図 2 は実施例 3 で得られた多孔質膜の凍結切断面を示す電子顕微鏡写真である。

【図 3】 図 3 は比較例 3 で得られた多孔質膜の凍結切断面を示す電子顕微鏡写真である。

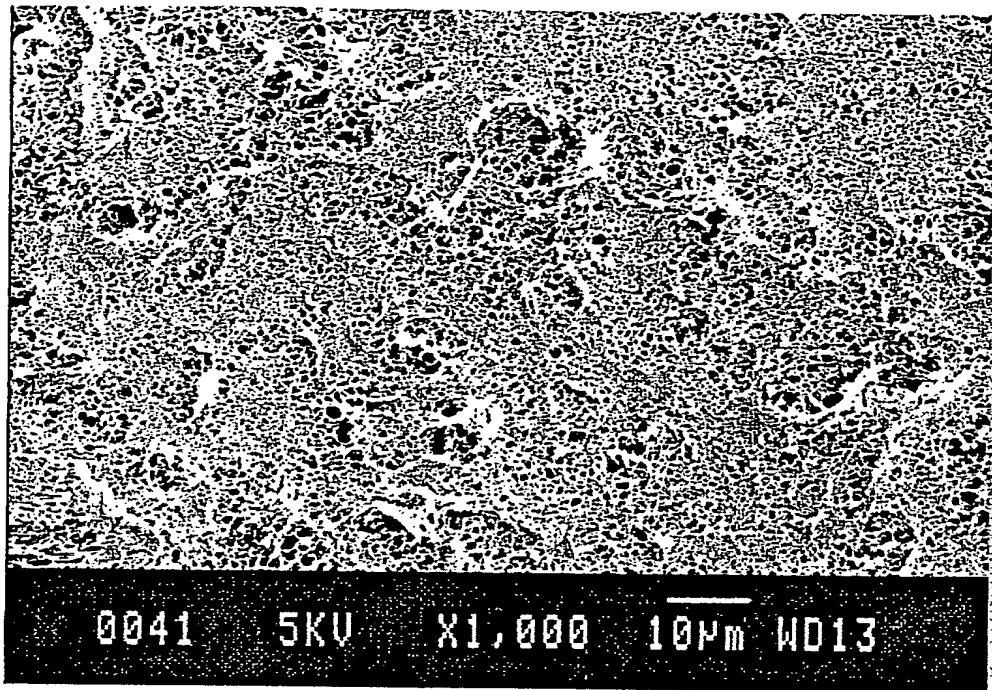
【図 4】 図 4 は比較例 7 の多孔質膜の凍結切断面を示す電子顕微鏡写真であ



る。

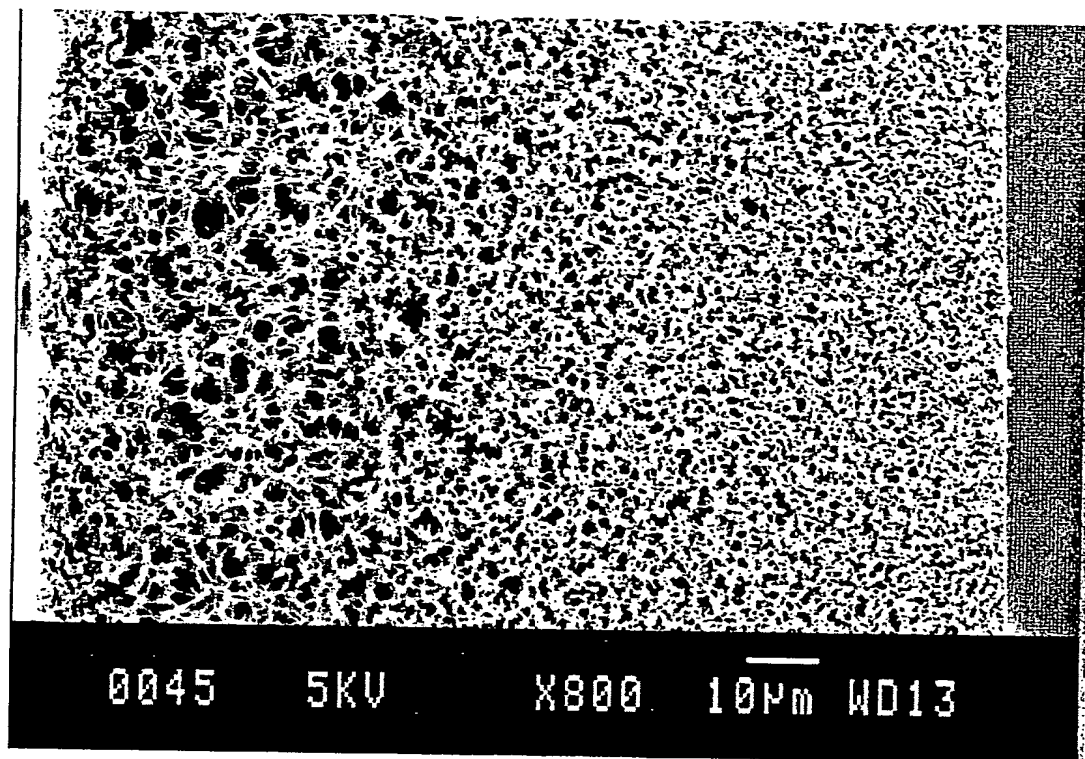
【書類名】 図面

【図 1】



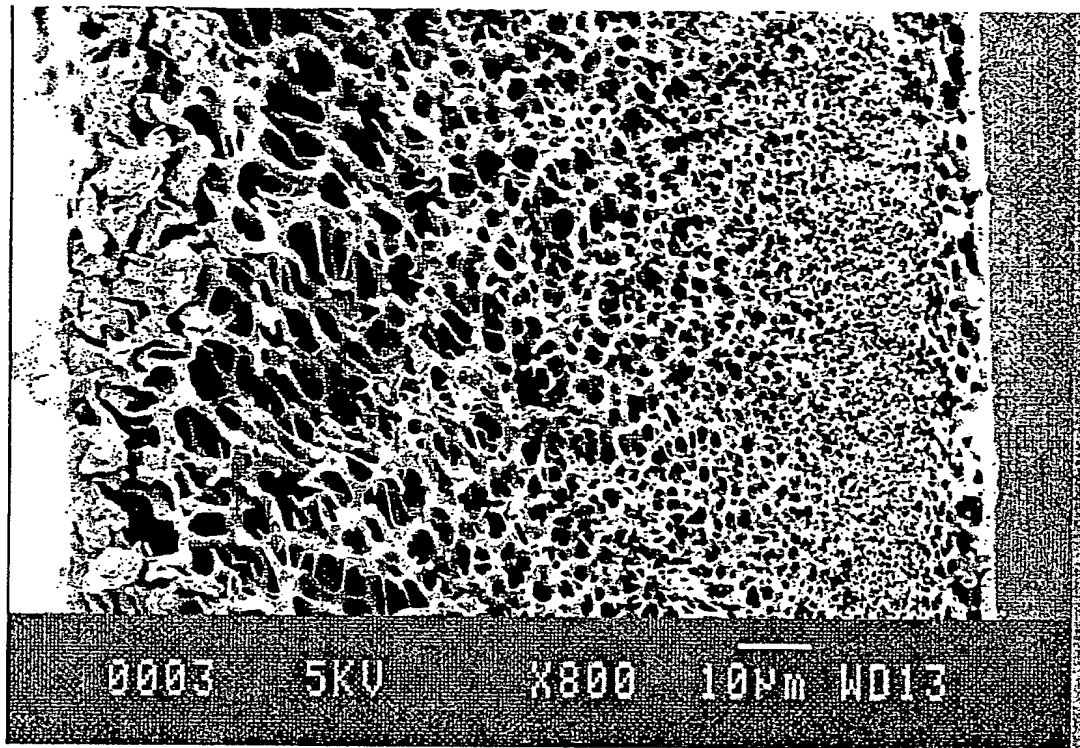
BEST AVAILABLE COPY

【図 2】



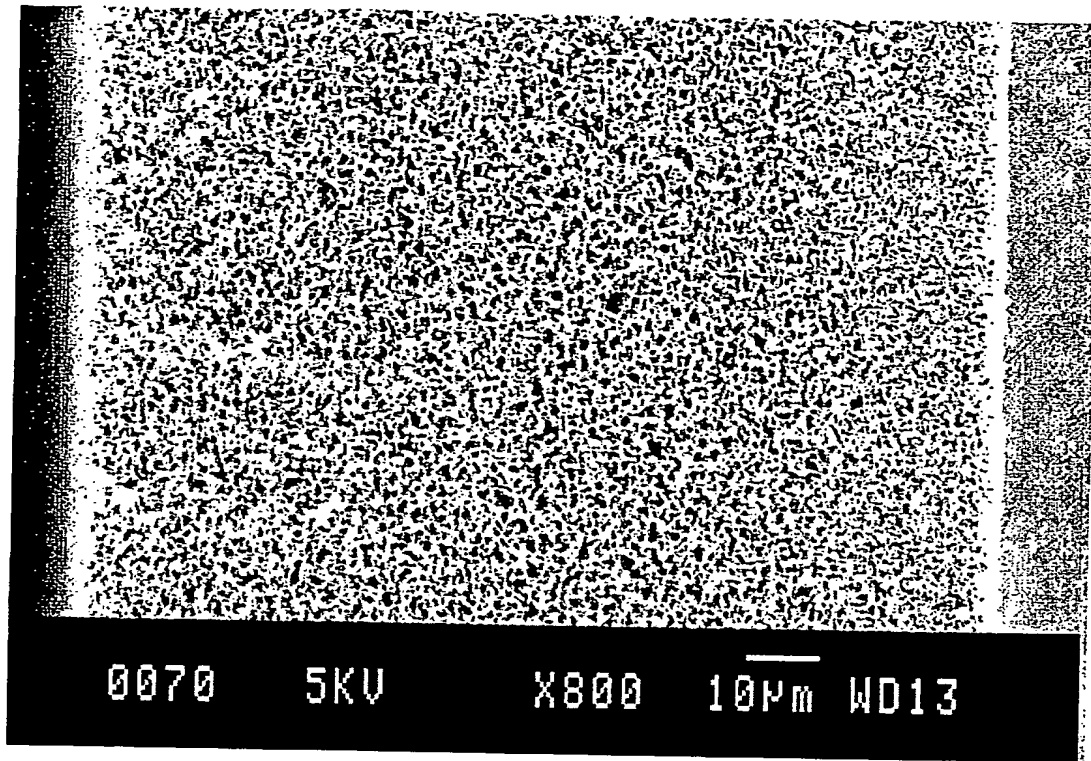
BEST AVAILABLE COPY

【図3】



BEST AVAILABLE COPY

【図4】



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 検体の展開に要する時間（展開時間）を短縮することができ、かつ測定精度が高い試験紙および成分測定用チップの提供。

【解決手段】 検体中の濾別物を濾別する機能を有し、該検体中の特定成分と反応して呈色する試薬を担持する多孔質膜からなる試験紙であって、

前記多孔質膜が、検体が供給される表面を有する第 1 の層と、該検体がしみ出し測定される表面を有する第 2 の層とを有し、

前記第 1 の層が大孔部からなり、該第 1 の層の表面が開孔部を有する平滑な表面であり、前記第 2 の層が小孔部からなり、該第 2 の層の表面が開孔部を有する表面であって、該第 1 の層と該第 2 の層との境界が、該第 1 の層の表面から前記多孔質膜の膜厚の $1/5$ 乃至 $1/2$ までの範囲にあり、

さらに、前記多孔質膜の膜厚が $50 \sim 200 \mu\text{m}$ 、空孔率が $60 \sim 95\%$ であり、前記第 1 の層の表面の平均孔径が $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ であり、前記第 2 の層の表面の平均孔径が $0.1 \sim 3.0 \mu\text{m}$ である試験紙。

【選択図】 なし

特願 2 0 0 3 - 0 8 7 8 1 2

ページ： 1/E

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 1 0 9 5 4 3]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 1 1 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都渋谷区幡ヶ谷 2 丁目 4 4 番 1 号

氏 名

テルモ株式会社